|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Dessiné par | ACL | Date dessin | 2025.01.31 |
| Contrôlé par | VCO | Date contrôle | 2025.03.28 |
| N° document | 2414.0000.V0 | Nom du projet | SPB7\_TouchCapa |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Dessinateur** | **Contrôleur** | **Pas applicable** | **Contrôle** | **Critères / Remarques** |
| **Schéma électrique (SCH)** | | | | |
|  |  |  | Cartouche | Cartouche complet avec numérotation des pages |
|  |  |  | Repérage | Lettres repères conforme aux normes CEI 81346 |
|  |  |  | Symboles | Symboles conformes aux normes CEI 60617 |
|  |  |  | Textes | Tous les textes lisibles avec deux sens de lecture |
|  |  |  | Connexions | Fils verticaux ou horizontaux sur une grille de 2.5 mm |
|  |  |  | Exhaustivité | Toutes les connexions nécessaires sont présentes |
|  |  |  | Compilation | Le projet compile sans erreurs |
| **Tracé du circuit imprimé (PCB)** | | | | |
|  |  |  | Cartouche | Cartouche complet sans numérotation des pages |
|  |  |  | Sérigraphie | Tous les textes lisibles avec deux sens de l22ecture |
|  |  |  | Graphique / mécanique | Retirer la référence de la sérigraphie |
|  |  |  | Dimensions | Coter le contour mécanique du PCB |
|  |  |  | Découplage | Capacités de découplages au plus près des composants |
|  |  |  | Alimentation | Plans ou topologie en étoile, éviter les boucles, GND et VCCs proches, largeur adaptée |
|  |  |  | Routage | Angles de 45°, largeur appropriées, minimiser les vias, plan de masse sous les composants critiques (ex. quartz) |
|  |  |  | Tables | Table des perçages, numérotation des couches cuivre |
|  |  |  | Règles de conception | Contrôle des règles (DRC) sans erreur |
| **Pochoir (stencil, inclus dans le PCB)** | | | | |
|  |  |  | Calculs | Calculs des ratios IPC-7525B sur les pastilles critiques, sélection de l’épaisseur du pochoir |
|  |  |  | Réduction | 50 µm ou 10 % ou règle 50/50 pour le fine-pitch |
|  |  |  | Arrondi | Ouvertures arrondies, pas d’angles droits |
|  |  |  | Grandes pastilles | Réduction ou découpage en carrés (50 % surface) |
| **Assemblage (ASY)** | | | | |
|  |  |  | Cartouche | Cartouche complet avec numérotation des pages |
|  |  |  | Textes | Tous les textes lisibles avec deux sens de lecture |
|  |  |  | Valeurs | La valeur des composants est indiquée sur le dessin |
| **Liste de pièces (BOM)** | | | | |
|  |  |  | Cartouche | Cartouche complet avec numérotation des pages |
|  |  |  | Contenu | Liste à jour, aux normes ETML, groupée valeur, boîtier |
| **Fichier de placement (PAP)** | | | | |
|  |  |  | Fichier de placement | Placement à jour, aux normes ETML |
| **Dossier de fabrication (Manufacturing)** | | | | |
|  |  |  | Dossier Titre\_date.zip | Couches format Gerber RS-274X et perçages NC Drill |